



CECHY URZĄDZENIA

- Wirnik diagonalny mixflow
- Dwubiegowy silnik
- Klasa izolacji B, IP 44, Łożyska kulkowe
- Przystosowany do napięciowej regulacji obrotów
- Łatwy demontaż i konserwacja
- Nawiewny lub wywiewny
- Montaż w pionie lub poziomie

OPIS PRODUKTU

Kanałowy, diagonalny wentylator o unikalnej aerodynamicznej obudowie. Przemysłana konstrukcja umożliwia osiągnięcie wysokich parametrów pracy przy jednocześnie niskim poziomie hałasu oraz niewielkim poborze mocy elektrycznej. Wentylator wykonany jest z wysokiej jakości materiałów przyjaznych dla środowiska, dla średnic 100, 125 z tworzywa ABS, od średnic 200 włącznie – z polipropylenu. Model EMAX 160 uzyskuje się w prosty sposób poprzez nałożenie gumowego pierścienia na króciec modelu EMAX 150.

Specjalnie zaprojektowana obudowa składa się z trzech podstawowych elementów: podstawy montażowej, zespołu silnikowo-wirnika z wbudowaną puszką podłączeniową oraz króćców przyłączeniowych. Całość łączy się ze sobą za pomocą dwóch uchylnych klamer montażowych, które dodatkowo ułatwiają konserwację wentylatora.

NAPĘD I STEROWANIE

Wentylator wyposażony jest w dwubiegowy silnik zasilany prądem jednofazowym 230V, 50 Hz, przystosowany do regulacji napięciowej. Stopień ochrony – IP44. Klasa izolacyjności – B.

Standardowo we wszystkich modelach termiczne zabezpieczenie uzwojeń silnika oraz wysokiej klasy łożyska kulowe.

ZASTOSOWANIE

Wentylatory idealnie nadają się do transportu słabo zapyłonego powietrza. Można je stosować w instalacjach nawiewnych i wywiewnych w budynkach użyteczności publicznej, budynkach mieszkalnych, domach jednorodzinnych, biurach, sklepach itp. Montaż wentylatorów możliwy jest zarówno w pozycji pionowej jak i poziomej.

MAKSYMALNA TEMPERATURA PRACY

~60°C

AKCESORIA



Przełącznik biegów
str. nr 36

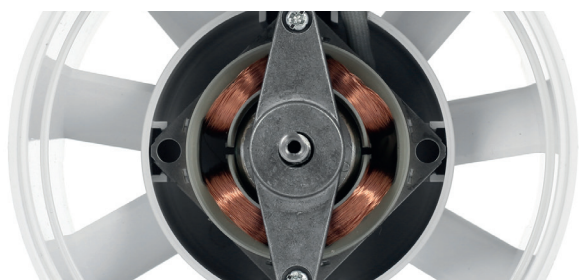


Kratka wentylacyjna
str. nr 36



Anemostat
str. nr 36

CECHY PRODUKTU



Wysokiej jakości łożyska kulowe



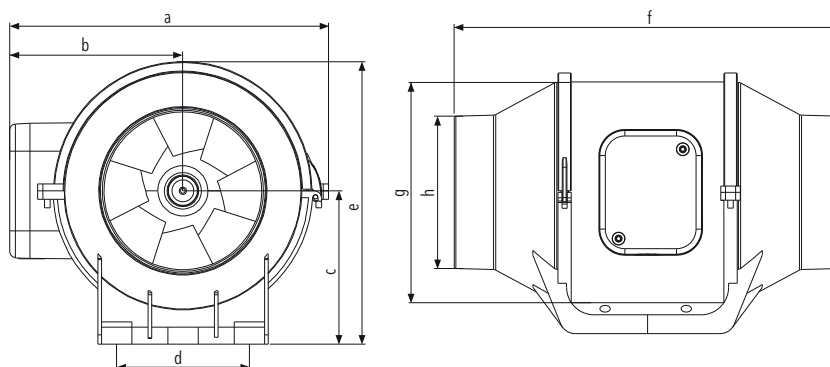
Puszka przyłączeniowa zamontowana na obuwie wentylatora

EMAX

DANE TECHNICZNE

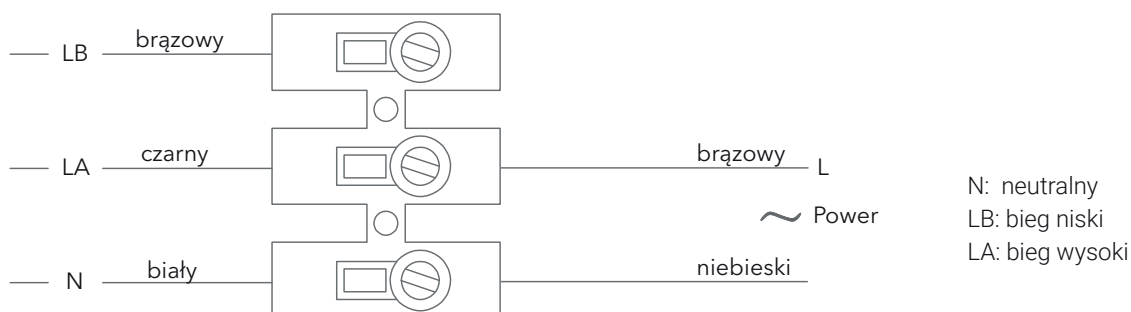
Typ	Bieg wentylatora	Wydajność V_{max} [m³/h]	Ciśnienie P_{max} [Pa]	Moc P [W]	Częstotliwość [Hz]	Napięcie U [V]	Natężenie I_{max} [A]	Prędkość obrotowa [RPM]	Ciśnienie akustyczne [dB(A)]	Waga [kg]
EMAX 100/170	H	170	125	35	50	230	0,26	2600	31	1,3
	L	133	105	20			0,15	2100	26	
EMAX 125/220	H	218	140	35			0,28	2600	31	1,3
	L	181	115	20			0,18	2100	26	
EMAX 150-160/530	H	530	300	54			0,22	2550	33	2,6
	L	410	240	44			0,19	1850	29	
EMAX 200/840	H	840	352	128			0,53	2450	63	4,9
	L	690	274	123			0,52	1950	55	
EMAX 250/1410	H	1405	488	225			1,2	2450	66	7,5
	L	1064	371	165			0,75	1850	58	
EMAX 315/2210	H	2206	693	390			1,9	2350	69	11
	L	1750	435	275			1,4	1650	61	

WYMIARY



Typ	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	g [mm]	h [mm]
EMAX 100/170	188	102	90	78	166	246	140	97
EMAX 125/220	188	102	90	78	166	194	140	124
EMAX 150-160/530	229	127	104	105	217	315	187	147 / 158
EMAX 200/840	249	137	125	94	237	302	205	197
EMAX 250/1410	310	174	150	150	286	383	261	246
EMAX 315/2210	386	216	187	178	357	446	325	312

SCHEMAT ELEKTRYCZNY



EMAX

